

ALESA HEPTA Planfräser Effizienz mit 14 hochpositiven Schneiden

Merkmale

- Vierzehn geschliffene Schneidkanten
- Planschlichtschneide für beste Oberflächen
- Ausführung Ø 40 – Ø 100mm für ap 4mm
- Höchste Steifigkeit
- Gute Wärmeübertragung

Ihre Vorteile

- Effizienzgewinn durch 14 hochpositive Schneiden
- Positive Auswirkungen auf die Spindelbelastung dank hoher Spiralwinkel und niedrigen Schnittkräften
- Durch ungleiche Teilung weniger Vibrationen auch bei längeren Werkzeugen



Einführungs-Aktion **HEPTA Set**

Planfräser 40 / 50 / 63mm mit 20 Wendeplatten

€ 1'600.--



Artikel Nr:

1330.0910

Set mit 1279.0200 für Stahl

1330.0930

Set mit 1279.0267 für Rostfrei



ALESA HEPTA Fräskopf XO 06

XO 06 R 45° / Ø 40 – 100

1330

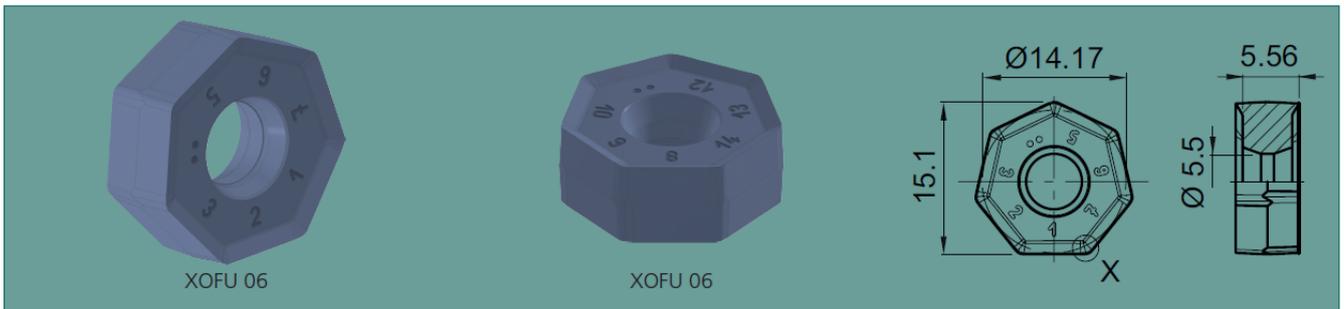


Artikel Nr.	Typ	D mm	D1 mm	H mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm	ap mm				Zubehör Set Nr.	WSP
1330.0462	40-XO 06 R	40	49.5	40	16.0	8.5	18	4	✓	5	R	1494.0724	XOFU 06 05
1330.0482	50-XO 06 R	50	59.5	44	22.0	11	20	4	✓	6	R	1494.0725	XOFU 06 05
1330.0502	63-XO 06 R	63	72.5	44	22.0	11	20	4	✓	7	R	1494.0726	XOFU 06 05
1330.0522	80-XO 06 R	80	89.5	51	27.0	14	22	4	✓	9	R	1494.0727	XOFU 06 05
1330.0542	100-XO 06 R	100	109.5	55	32.0	18	25	4	✓	10	R	1494.0728	XOFU 06 05

Lieferumfang: Grundkörper mit allen Schrauben und Schraubendreher, jedoch ohne Wendschneidplatten.

ALESA HEPTA Wendschneidplatten XOFU 06

XOFU 06



Schneidstoff	Schicht	Artikel Nr.	ISO-Code	Detail X				Werkstoffklassen						
								1	2	3	4	5	6	
Hartmetall CTS	AlCrN-VA	1279.0200	XOFU 06 05 08 FR-322	R 0.8	R	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Hartmetall CTS-X	TiNox	1279.0267	XOFU 06 05 08 FR-732	R 0.8	R	●	○	○	○	○	○	○	○	○

Info Ein ausgezeichnetes Werkzeug zum Planfräsen.

Anwendungsempfehlung: ae < 40% oder ae > 60% des Durchmessers.

Info Bessere Oberflächen durch geschliffene Planschlichtschneide.

Beim Abzeilen ist ap (max) = 3 mm.

Planfräsen

Anfasen

Tauchfräsen zirkular

Auffräsen zirkular

Abzeilen

Schräges Eintauchen