



04/24

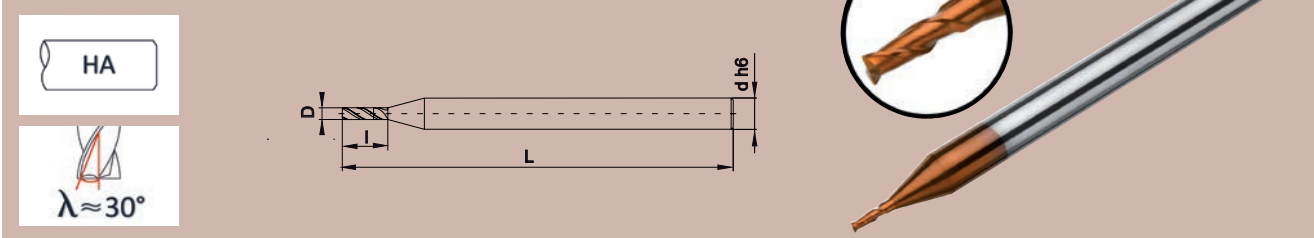
Mikrofräser


Die Grossen unter den Kleinen

ALESA Mikro Schaftfräser 30°, Z2 VHM, beschichtet

2400

Mikrofräser, beschichtet



Artikel Nr.	D mm	l mm	L mm	d mm	
2400.0002	0.2	0.4	50	4	2
2400.0003	0.3	0.6	50	4	2
2400.0005	0.5	1	50	4	2
2400.0010	1	2.5	50	4	2
2400.0015	1.5	4	50	4	2
2400.0020	2	6	50	4	2
2400.0025	2.5	8	50	4	2
2400.0030	3	8	50	4	2

Schnittdaten - maximale mittlere Spandicke hm

Tabelle hm - fz (Zahnvorschub) siehe Klappdeckel vorne im Katalog

Alesa Materialklasse		Schnittgeschwindigkeit		maximale mittlere Spandicke hm [mm]				
		Vc 1 * m/min	Vc 2 * m/min	≤ Ø 1 mm	Ø 1.5 mm	Ø 2 mm	Ø 2.5 mm	Ø 3 mm
2a	Rostfreie Stähle < 800 N/mm ²	160	280	0.0016	0.0022	0.0028	0.0034	0.0041
2b	Rostfreie Stähle > 800 N/mm ²	120	200	0.0015	0.0021	0.0025	0.0031	0.0035
5a	Ni / Ti unlegiert < 650 N/mm ²	120	220	0.0016	0.0022	0.0028	0.0034	0.004
5b	Ni-/Ti-BL < 900 N/mm ² , Duplex	100	150	0.0015	0.0021	0.0026	0.0032	0.0038
5c	Ni-/Ti-BL 900 - 1200 N/mm ²	80	120	0.0014	0.0019	0.0025	0.0031	0.0035



Doch auf der Suche nach etwas Grösserem?

Durchstöbern Sie unseren
Schaftfräserkatalog!

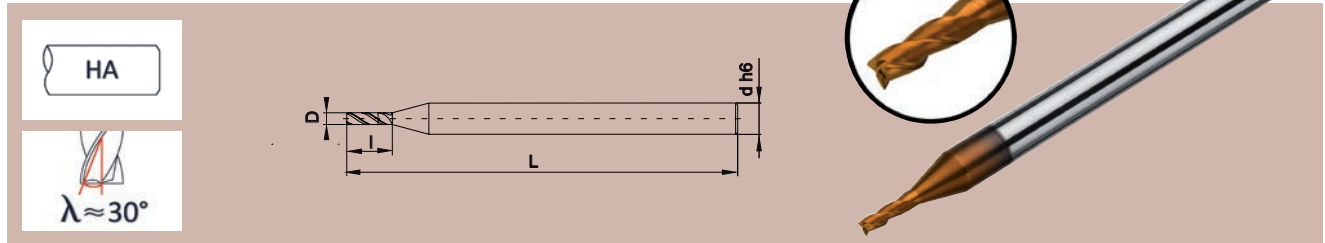
Bei Fragen steht Ihnen unser Mitarbeiter im Aussendienst gerne zur Verfügung.


Downloaden Sie jetzt alle Kataloge auf unserer Webseite: www.alesa.ch

ALESA Mikro Schaftfräser 30°, Z3

VHM, beschichtet

2402



Artikel Nr.	D mm	l mm	L mm	d mm	
2402.0002	0.2	0.4	50	4	3
2402.0003	0.3	0.6	50	4	3
2402.0005	0.5	1	50	4	3
2402.0010	1	2.5	50	4	3
2402.0015	1.5	4	50	4	3
2402.0020	2	6	50	4	3
2402.0025	2.5	8	50	4	3
2402.0030	3	8	50	4	3

Schnittdaten - maximale mittlere Spandicke hm

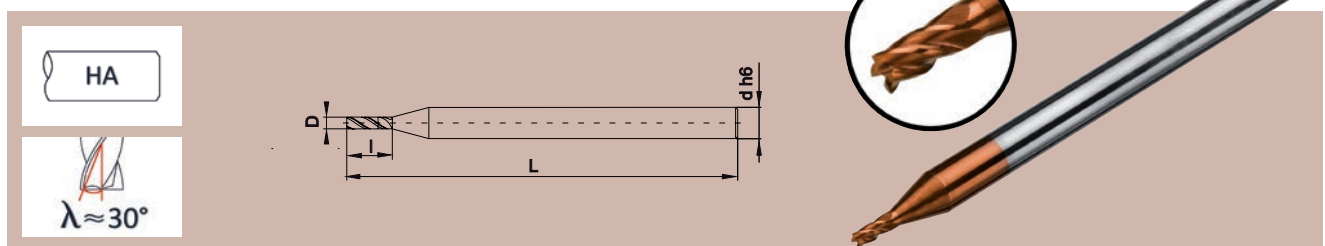
Tabelle hm - fz (Zahnvorschub) siehe Klappdeckel vorne im Katalog


Alesa Materialklasse		Schnittgeschwindigkeit		maximale mittlere Spandicke hm [mm]				
		Vc 1 * m/min	Vc 2 * m/min	≤ Ø 1 mm	Ø 1.5 mm	Ø 2 mm	Ø 2.5 mm	Ø 3 mm
2a	Rostfreie Stähle < 800 N/mm ²	160	280	0.0016	0.0022	0.0028	0.0034	0.0041
2b	Rostfreie Stähle > 800 N/mm ²	120	200	0.0015	0.0021	0.0025	0.0031	0.0035
5a	Ni / Ti unlegiert < 650 N/mm ²	120	220	0.0016	0.0022	0.0028	0.0034	0.004
5b	Ni-/Ti-BL < 900 N/mm ² , Duplex	100	150	0.0015	0.0021	0.0026	0.0032	0.0038
5c	Ni-/Ti-BL 900 - 1200 N/mm ²	80	120	0.0014	0.0019	0.0025	0.0031	0.0035

ALESA Mikro Schaftfräser 30°, Z4

VHM, beschichtet

2404



Artikel Nr.	D mm	l mm	L mm	d mm	
2404.0015	1.5	3	50	4	4
2404.0020	2	6	50	4	4
2404.0025	2.5	8	50	4	4
2404.0030	3	8	50	4	4

Schnittdaten - maximale mittlere Spandicke hm

Tabelle hm - fz (Zahnvorschub) siehe Klappdeckel vorne im Katalog

Alesa Materialklasse		Schnittgeschwindigkeit		maximale mittlere Spandicke hm [mm]			
		Vc 1 * m/min	Vc 2 * m/min	Ø 1.5 mm	Ø 2 mm	Ø 2.5 mm	Ø 3 mm
2a	Rostfreie Stähle < 800 N/mm ²	160	280	0.0022	0.0028	0.0034	0.0041
2b	Rostfreie Stähle > 800 N/mm ²	120	200	0.0021	0.0025	0.0031	0.0035
5a	Ni / Ti unlegiert < 650 N/mm ²	120	220	0.0022	0.0028	0.0034	0.0041
5b	Ni-/Ti-BL < 900 N/mm ² , Duplex	100	150	0.0021	0.0026	0.0032	0.0038
5c	Ni-/Ti-BL 900 - 1200 N/mm ²	80	120	0.0019	0.0025	0.0031	0.0035

Grüezi und Herzlich Willkommen!

Ein innovativer Familienbetrieb seit 1934

Top motivierte, gut ausgebildete und zum grossen Teil langjährige Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bilden zusammen die ALESA-Familie in der Schweiz.

Wir sind stolz, noch einer der wenigen unabhängigen Familienbetriebe in unserer Branche zu sein. Es ist unser Anliegen, den heimischen und den Weltmarkt mit erstklassigen Werkzeugen zu

beliefern und bestmögliche technische Unterstützung sowie zuverlässigen Lieferservice zu bieten. Um dieses Ziel zu erreichen, arbeiten wir im Ausland mit vielen Partnern zusammen.

Bereits in der vierten Generation der Inhaberkategorie produzieren wir seit 1934 am Standort Seengen im schönen Aargauer Seetal am Hallwilersee.

Ab Zürich, Basel, Bern und Luzern sind wir bestens und schnell erreichbar.

ALESA AG
Schulstrasse 11
5707 Seengen
Telefon +41 62 767 62 62
info@alesa.ch, www.alesa.ch



Produktionsgebäude

Herstellung von Präzisionswerkzeugen

Präzise

Bewegung ist unsere Faszination. Als Spezialisten für hochpositive Schneidwerkzeuge in HSS und Hartmetall bieten wir Lösungen für unterschiedlichste Materialien an. Auch bei der Herstellung von kundenspezifischen Sonderwerkzeugen kennen wir uns aus. Wenn Sie Bearbeitungsprobleme haben, ist es uns eine Pflicht, Ihnen eine Lösung anbieten zu können. Wir sind in vielen Ländern durch unsere Vertriebspartner vor Ort vertreten.

Besuchen Sie unsere Website für Kontaktinformationen oder fragen Sie uns direkt an.

Metallbearbeitung mit Kreativität

Fräsen: Die von uns entwickelten und patentierten, zum Teil spiralgeschliffenen ALESA Wendeschneidplatten verfügen über High-Tech Schneidengeometrien und sind

weltweit sehr erfolgreich im Einsatz. Eine grosse Palette von ISO-genormten Wendeschneidplatten ist mit unserer hochpositiven, extrem scharf geschliffenen Schneidkante lieferbar. ALESA Wendeschneidplatten sind in HSS und Hartmetall erhältlich.

Verschiedene Beschichtungen sorgen zusätzlich für eine hohe Standzeit.

Natürlich haben fast alle unsere Trägerwerkzeuge Bohrungen für die praktische innere Kühlschmierstoff-Zufuhr.

Drehen/Stecken: Unser umfangreiches Sortiment an Klemmaltern und ISO-genormten Wendeschneidplatten aus HSS-E eignet sich für das Aussen- und Innendrehen. Unsere präzisen ISO-Drehlinge ALESA GOLD sind weltbekannt.

Sägen: Die ALESA-Metallkreissägen aus HSS und Hartmetall

bieten maximale Leistung. Durch dampfangelassene Oberflächen oder Hartstoffbeschichtungen erreichen sie noch längere Standzeiten.

Nutex: Das Kreissägen-System Nutex Mini, Nutex Mono, Nutex und Nutex Plus bietet eine einmalige Kombination von Kreissäge und Aufnahme in einem einzigen Werkzeug. Es ermöglicht das Sägen und Schlitzeln auf CNC-Zentren absolut frei von stirnseitigen Spannelementen.

Sonderanfertigungen: Bei Bearbeitungsproblemen bieten wir individuelle Lösungen. Unsere Entwicklungsabteilung stellt massgeschneiderte Werkzeuge nach Kundenzeichnungen her.

Gemeinsam mit Ihnen möchten wir Visionen entwickeln und neue Wege beschreiten.